

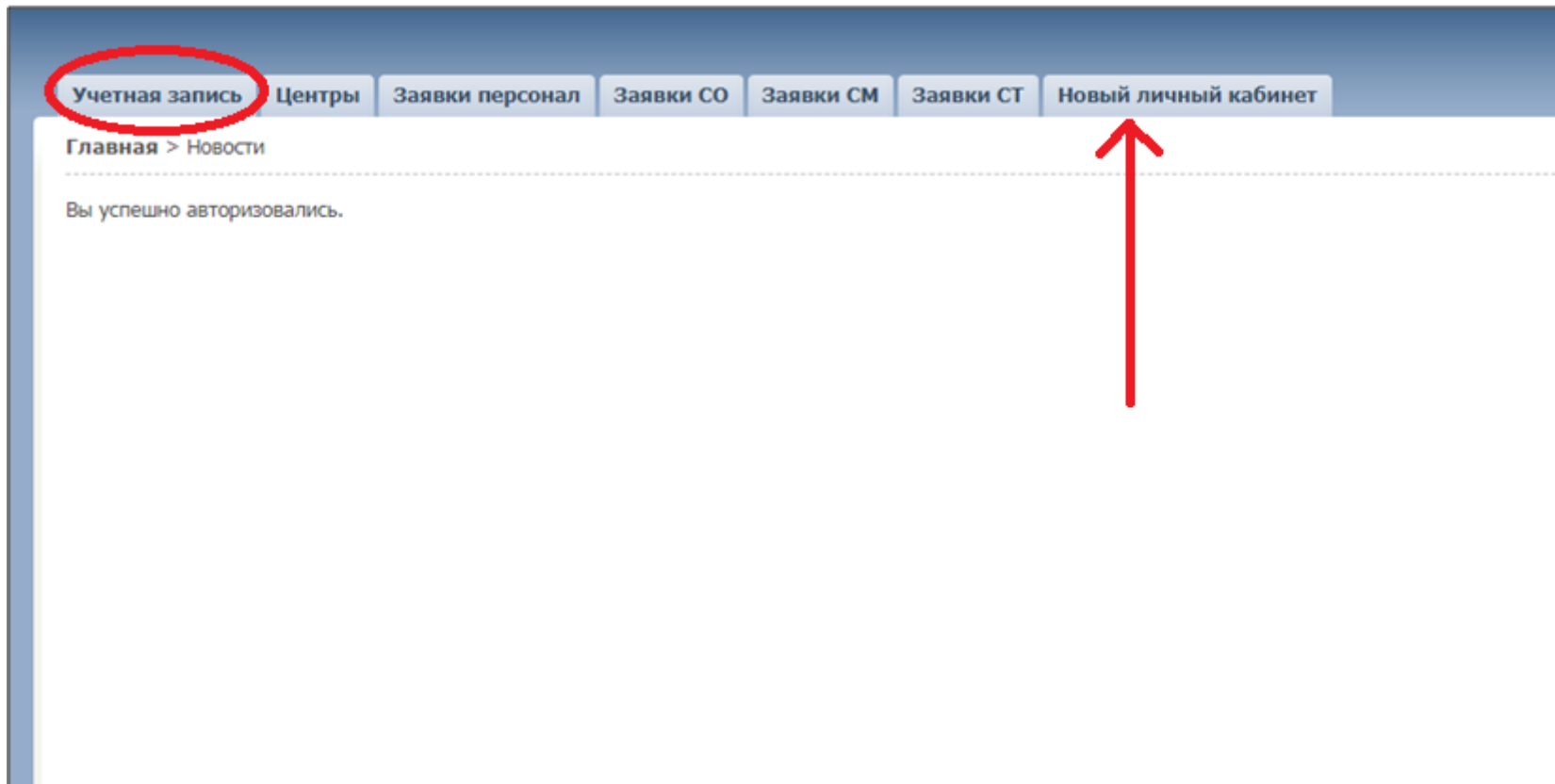
Инструкции по работе с системой ЭДО Персонал

Заявки на аттестацию сварщиков (I уровень) и специалистов сварочного производства (II, III, IV уровень) оформляются в системе электронного документооборота НАКС (далее ЭДО).

Для получения доступа в систему ЭДО НАКС необходимо направить реквизиты Вашего предприятия на электронный адрес naksperm@naks.ru или zuac@mail.ru (в теме сообщения указать «Для доступа в ЭДО»).

В течение 2-х рабочих дней в ответ на Ваше сообщение мы направляем учетную карточку с логином и паролем для входа в систему ЭДО.

После получения от нас учетной карточки, необходимо зайти на сайт <https://ac.naks.ru/> и войти, используя данные из учетной карточки. В первую очередь заполните реквизиты вашей организации в разделе **«Учетная запись»**. Обратите внимание на заполнение личных данных организации в разделе «Учетная запись», они будут отображаться в заявке. Перейдите на вкладку **«Новый личный кабинет»**



Далее необходимо заполнить заявку в электронном виде в разделе «Заявки Персонал»

Учетная запись Центры **Заявки Персонал** Старый личный кабинет

В случае возникновения вопросов при формировании заявок, просьба обращаться в Аттестационный центр, в который Вы планируете обратиться или уже направились (столбец «Шифр АЦ»)

В случае некорректной работы системы ЭДО при формировании заявок просьба обращаться в научно-методический отдел НАКС по телефону +7 (499) 784-71-82

Расширенный фильтр ^

Статус: ▼

Дата отправки в АЦ: с по

Дата регистрации в АЦ: с по

⌵ Фильтр Сбросить

+ Заявка на сварщика **+ Заявка на специалиста**

Статус, действия	ФИО	Дата отправки	Должность кандидата	Вид аттестации	Способ сварки / уровень и вид произв. деятельности	Группы технических

Пример заполнения заявки на специалиста сварочного производства

Заполнить все обязательные поля со знаком«*»

ЗАЯВКА НА АТТЕСТАЦИЮ СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Вид аттестации*:

Первичная (Пв)

Сведения о предыдущей аттестации* ⓘ
(№ аттестационного удостоверения, срок его действия)

00000

Найти данные об аттестуемом

Этап 1. Общие сведения о специалисте

Фамилия*:

Имя*:

Отчество
(обязательно при наличии):

Дата рождения*:

дд.мм.гггг

Найти по ФИО и дате рождения ⓘ

Документ, удостоверяющий личность*:

Паспорт

серия номер

Гражданство*:

Гражданин РФ

Образование и специальность*:

специальность

Учебное заведение*:

наименование учебного заведения, дата и номер документа

Стаж работы в области сварочного производства*:

-

непрерывный стаж, лет

Сведения о независимой оценке квалификации: ⓘ
(обязательно при наличии)

-

-

Сведения о доп. профессиональном образовании: ⓘ
(переподготовка по сварочному производству)

наименование учебного заведения, дата и номер документа

Специальная подготовка:

от

Должность кандидата*:

Место работы кандидата:

Показать

При заполнении заявки используйте приложения 1,2 и 3. Если вызывает затруднение заполнение каких-либо пунктов – обращайтесь в центр за помощью по тел.(342)206-05-71; (342) 294-58-15

Необходимо загрузить документы к заявке (полный перечень документов на сайте в разделе документы, необходимые для аттестации <http://zuac.ru/attestaciya-naks1/attestaciya-personala/dokumenty-dlya-attestacii>) и в разделе «**Выберите АЦ**» выбрать «**Пермь, ЗУР-ГАЦ**». Сохранить и перейти к списку заявок.

Прикрепление необходимых документов ⓘ

☒ Отправка документов вместе с заявкой, используя систему ЭДО
☐ Отправка документов отдельно от заявки, не используя ЭДО

Внимание! Можно загружать только файлы формата .jpeg, .png, .pdf. Максимальный размер файла не более 3 Mb.

Копия документа(ов) об образовании(обучении):

Выберите файл

Файл не выбран

Копия трудовой книжки или справка с места работы:

Выберите файл

Файл не выбран

Копия протокола аттестации или аттестационного удостоверения предыдущих аттестаций:
(при дополнительной аттестации)

Выберите файл

Файл не выбран

Заверенная копия Согласия на обработку персональных данных:

Выберите файл

Файл не выбран

Название документа

Выберите файл

Файл не выбран

Выбор аттестационного центра

☒ Аттестация на производственной базе аттестационного центра (пункта)
☐ Аттестация, требующая согласования с Дирекцией НАКС ⓘ

Выберите регион выполнения сварочных работ:

Уральский федеральный округ

Выберите АЦ*:

Пермь, ЗУР-ГАЦ

Все АЦ

Комментарий для аттестационного центра:
(в заявку не включается)

Контактное лицо: ⓘ

Иванов Иван

89054200505

☒ Я ознакомился с Политикой обработки персональных данных в СРО Ассоциация "НАКС"

Сохранить

Перейти к списку заявок

Печатная форма

© "Центр.НАКС", 2020 г. Москва, ул. Марьяновский парк, д. 23, корп. 3, тел: (499) 784-77-00, soft@naks.ru, www.naks.ru

Пример заполнения заявки на сварщика

Заполнить все обязательные поля со знаком«*»

Учетная запись Центры Заявки Персонал Старый личный кабинет Националь

ЗАЯВКА НА АТТЕСТАЦИЮ СВАРЩИКА

Вид аттестации*: Первичная (Пв)

Сведения о предыдущей аттестации*:
(№ аттестационного удостоверения, срок его действия)

Найти данные об аттестуемом

Этап 1. Общие сведения о сварщике

Фамилия*:

Имя*:

Отчество
(обязательно при наличии):

Дата рождения*: dd.mm.yyyy

Найти по ФИО и дате рождения

Документ, удостоверяющий личность*: Паспорт

серия номер

Гражданство*: Гражданин РФ

Стаж работы по сварке*: -

непрерывный стаж, лет

Сведения о независимой оценке квалификации*:
(обязательно при наличии)

-

-

Квалификационный разряд*:
(обязательно при наличии)

Специальная подготовка*:

от

Место работы кандидата: Показать

✓ ☐ Я ознакомился с Политикой обработки персональных данных в СРО Ассоциация "НАКС"

Сохранить

Перейти к списку заявок

© "Центр.НАКС", 2020 г. Москва, ул. Марининский парк, д. 23, корп. 3, тел: (495) 784-77-00, soft@naks.ru, www.naks.ru СРО

Место работы кандидата:		Показать
Аттестационные требования		
Способ сварки (наплавки)*:	<div>РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами</div>	
Дополнительные требования к аттестации*:	<div><input type="checkbox"/> ПАО "Транснефть" </div>	
	<div><input type="checkbox"/> ПАО "Газпром" </div>	
Группы технических устройств опасных производственных объектов*:	<div>ГДО Горнодобывающее оборудование </div>	
	<div>ГО Газовое оборудование </div>	
	<div>КО Котельное оборудование </div> <div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> 1. Паровые котлы с давлением пара более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой воды выше 115°С.</div><div><input checked="" type="checkbox"/> 2. Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С.</div><div><input checked="" type="checkbox"/> 3. Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07МПа.</div><div><input type="checkbox"/> 4. Арматура и предохранительные устройства</div><div><input checked="" type="checkbox"/> 5. Металлические конструкции для котельного оборудования.</div></div></div>	
	<div>КСМ Конструкции стальных мостов </div>	
	<div>МО Metallургическое оборудование </div>	
	<div>НГДО Нефтегазодобывающее оборудование </div>	
	<div>ОТОГ Оборудование для транспортировки опасных грузов </div>	
	<div>ОХНВП Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств </div>	
	<div>ПТО Подъемно-транспортное оборудование </div>	
	<div>СК Строительные конструкции </div> <div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> 1. Металлические строительные конструкции.</div><div><input type="checkbox"/> 2. Арматура, арматурные и закладные изделия железобетонных конструкций.</div></div></div>	

При заполнении параметров «Диапазон толщин» и «диапазон диаметров» можно указывать как в диапазоне «от - до» так и в свободной форме (Например: от 2,8 мм и выше)

ПАО "Газпром"

Группы технических устройств опасных производственных объектов

ДИАПАЗОН ТОЛЩИН ДЕТАЛЕЙ, мм

от до

Заполнить в свободной форме

Сохранить Закрыть

МО Metallургическое оборудование

НГДО Нефтегазодобывающее оборудование

ОТОГ Оборудование для транспортировки опасных грузов

ОХНВП Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств

ПТО Подъемно-транспортное оборудование

СК Строительные конструкции

☒ 1. Металлические строительные конструкции.

☐ 2. Арматура, арматурные и закладные изделия железобетонных конструкций.

☒ 3. Металлические трубопроводы.

☐ 4. Конструкции из полимерных материалов.

Действия	Группа свариваемого материала*	Вид свариваемых деталей*	Тип сварного шва*	Вид соединения ⓘ	Диапазон толщин деталей, мм*	Диапазон диаметров деталей, мм*	Диапазон диаметров стержней, мм ⓘ площадь поперечного сечения, мм²	Положение осей стержней ⓘ	Обозначение по ГОСТ 14098 ⓘ	Положение при сварке*	Сварочные материалы*	Примечание*
+ ⓘ *	M01	Л: Л+Т; Т ⓘ	СШ; УШ ⓘ	дс (бз); дс (зк); ос (бп); ос (сп) ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ

Шифр НТД (ПТД) по сварке:

Выбрать

Нормативные документы, регламентирующие нормы оценки качества (ТУ ОПО)*:

Выбрать

Скопировать из НТД

Для способов сварки РД, РДН в поле «сварочные материалы» достаточно указать вид покрытия электродов (например: А, РА, РБ, РЦ, Р, Б)

Для механизированных или автоматических способах сварки (МП, АФ, МАДП и др.) в поле «сварочные материалы» нужно указать марки сварочной проволоки (ленты), а так же вид (марку) защитного газа, сварочного флюса и др.

При выборе нормативных документов на сварку и на контроль используйте Приложение 1.

Группы технических устройств опасных производственных объектов

ПАО "Газпром"

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Нормативный документ:

Наименование НД:

Область применения:

Фильтр

Сбросить

НД	Наименование НД	Область применения
<input type="checkbox"/> DNV OS-F101: 2013	ПОДВОДНЫЕ ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ	НГДО(6)
<input type="checkbox"/> BSN 003-88	Строительство и проектирование трубопроводов из пластмассовых труб	МО(2) НГДО(1,3,4) ОХНВП(16) СК(4к,4т)
<input type="checkbox"/> BSN 006-89	Строительство магистральных и промысловых трубопроводов. Сварка	НГДО(1,2,3,4,6)
<input type="checkbox"/> BSN 009-88	Строительство магистральных и промысловых трубопроводов. Средства и установки электроинзащиты	НГДО(1,3)
<input type="checkbox"/> BSN 012-88	Строительство магистральных и промысловых трубопроводов. Контроль качества и приемка работ. Части I и II	НГДО(1,2,3,4)

Дополнительные документы:

Сохранить

Закреть

☒ 3. Металлические трубопроводы.

☐ 4. Конструкции из полимерных материалов.

Действия	Группа свариваемого материала*	Вид свариваемых деталей*	Тип сварного шва*	Вид соединения ⓘ	Диапазон толщин деталей, мм*	Диапазон диаметров деталей, мм*	Диапазон диаметров стержней, мм ⓘ <small>площадь поперечного сечения, мм²</small>	Положение осей стержней ⓘ	Обозначение по ГОСТ 14098 ⓘ	Положение при сварке*	Сварочные материалы*	Примечание*
<div>+ ⓘ ✕</div>	M01	Л; Л+Т; Т ⓘ	СШ; УШ ⓘ	дс (бз); дс (зк); ос (бп); ос (сп) ⓘ	от 3 и выше ⓘ	от 25 и выше ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	B1; Г; H1; H45; П1; П2 ⓘ	A, PA, PB, PC, P, E ⓘ	ⓘ

Шифр НТД (ПТД) по сварке:

Выбрать

Нормативные документы, регламентирующие нормы оценки качества (ТУ ОПО)*:

Выбрать

Скопировать из НТД

Нормативные документы

Нормативный документ:

Наименование НД:

Область применения:

СК (3)

Фильтр

Сбросить

<input type="checkbox"/>	РД 34.15.132-96	Сварка и контроль качества сварных соединений металлоконструкций зданий при сооружении промышленных объектов	ГОСТ 15828 МО(1,3,4,5,6) ПТО(14) СК(1,3)
<input checked="" type="checkbox"/>	СНиП 3.05.03-85	Тепловые сети	КО(2) СК(3)
<input type="checkbox"/>	СНиП 3.05.04-85* (СП 129.13330.2011)	Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации	ГДО(1,1) СК(3,4к,4г)
<input type="checkbox"/>	СНиП 3.05.05-84 (СП 75.13330.2011)	Технологическое оборудование и технологические трубопроводы	ГДО(1) МО(1,2,3,4,5,6) НГДО(4) ОХНВП(1,2,3,5,6,7,8,9,16) СК(3)

Дополнительные документы:

РД 153-34.1-003-01

Сварка, термобработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования

×

ГОСТ 34347-2017

Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия

×

СП 70.13330.2012/1

НЕСУЩИЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87.

×

СНиП 3.05.04-85* (СП 129.13330.2011)

Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации

×

СНиП 3.05.03-85

Тепловые сети

×

Сохранить

Закрыть

Действия

Группа свариваемого материала*

Вид свариваемых деталей*

Тип сварного шва*

+

✖

М01

✓

Л; Л+Т; Т

✓

СШ; УШ

Шифр НТД (ПТД) по

Нормативные документы, регламентирующие нормы оценки качества (ТУ

Прикрепление необходимых документов ⓘ

Нормативные документы, регламентирующие нормы оценки качества (ТУ ОПО)*:	Шифр НТД (ПТД) по сварке:		РД 153-34.1-003-01	Сварка, термобработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования
			ГОСТ 34347-2017	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия
			СП 70.13330.2012/1	НЕСУЩИЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87.
			СНиП 3.05.04-85* (СП 129.13330.2011)	Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации
			СНиП 3.05.03-85	Тепловые сети
			Выбрать	
			РД 153-34.1-003-01	Сварка, термобработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования
			ГОСТ 34347-2017	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия
			СП 70.13330.2012/1	НЕСУЩИЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87.
			СНиП 3.05.04-85* (СП 129.13330.2011)	Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации
			СНиП 3.05.03-85	Тепловые сети
		Выбрать		Скопировать из НТД

Необходимо загрузить документы к заявке (полный перечень документов на сайте в разделе документы, необходимые для аттестации <http://zuac.ru/attestaciya-naks1/attestaciya-personala/dokumenty-dlya-attestacii>) и в разделе «Выберите АЦ» выбрать «Пермь, ЗУР-ГАЦ». Сохранить и перейти к списку заявок.

Прикрепление необходимых документов ⓘ

☒ Отправка документов вместе с заявкой, используя систему ЭДО

☐ Отправка документов отдельно от заявки, не используя ЭДО

Внимание! Можно загружать только файлы формата .jpeg, .png, .pdf. Максимальный размер файла не более 3 Mb.

Копия документа(ов) об образовании(обучении):

Выберите файл

Файл не выбран

Копия трудовой книжки или справка с места работы:

Выберите файл

Файл не выбран

Копия протокола аттестации или аттестационного удостоверения предыдущих аттестаций:
(при дополнительной аттестации)

Выберите файл

Файл не выбран

Заверенная копия Согласия на обработку персональных данных:

Выберите файл

Файл не выбран

Выберите файл

Файл не выбран

Название документа

Выбор аттестационного центра

☒ Аттестация на производственной базе аттестационного центра (пункта)

☐ Аттестация, требующая согласования с Дирекцией НАКС ⓘ

Выберите регион выполнения сварочных работ:

Уральский федеральный округ

Выберите АЦ*:

Пермь, ЗУР-ГАЦ

Все АЦ

Комментарий для аттестационного центра:
(в заявку не включается)

Контактное лицо: ⓘ

Иванов Иван

89054200505


☒ Я ознакомился с Политикой обработки персональных данных в СРО Ассоциация "НАКС"

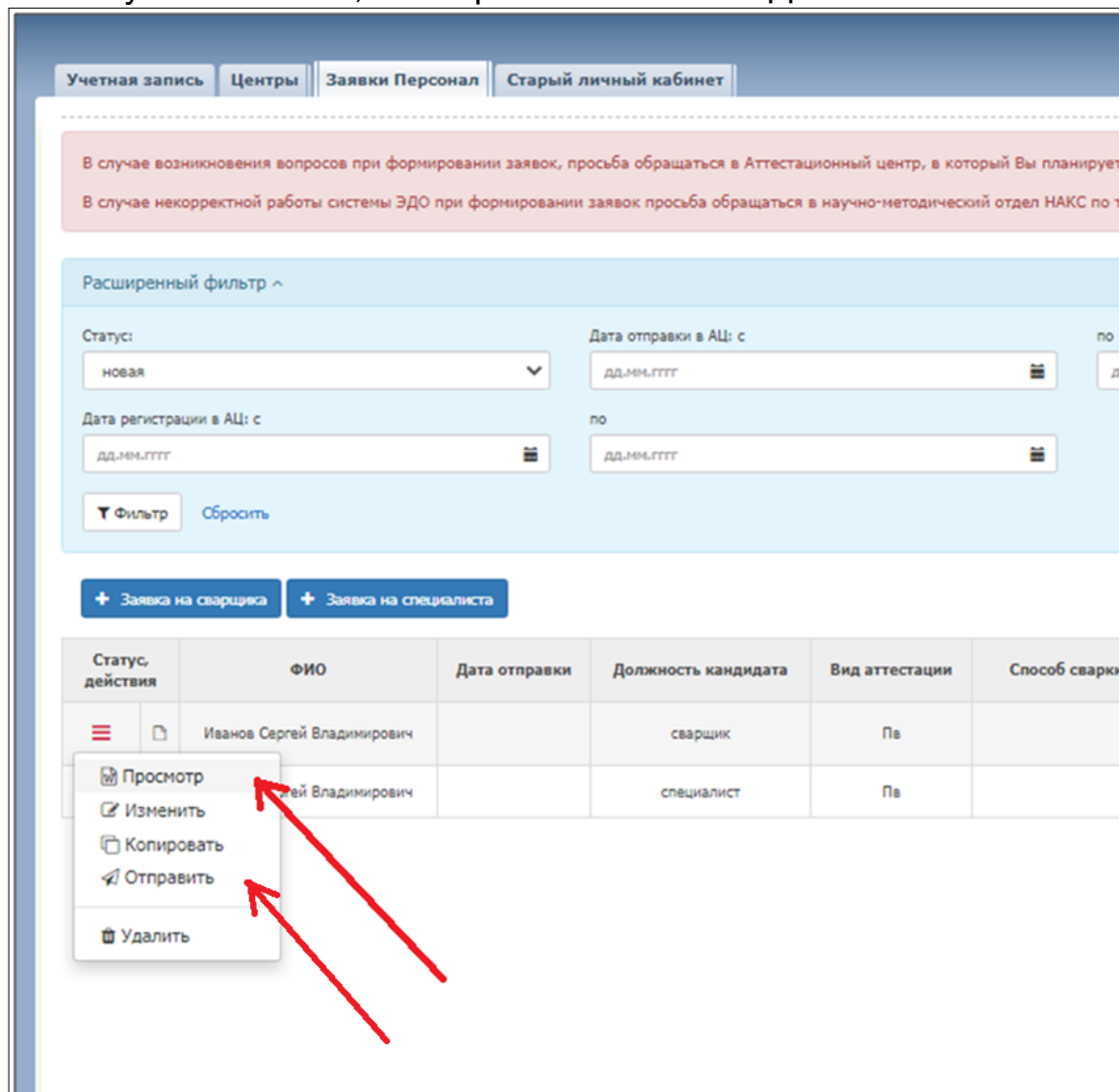
Сохранить

Перейти к списку заявок

Печатная форма

© "Центр.НАКС", 2020 г. Москва, ул. Марьяинский парк, д. 23, корп. 3, тел: (499) 784-77-00, soft@naks.ru, www.naks.ru

После заполнения и сохранения заявки перейдите в раздел «**Заявки Персонал**» и перешлите электронную заявку в Аттестационный Центр (АЦ) (нажмите левой кнопкой мыши на знак «Действия»  перед фамилией аттестуемого и в открывшемся меню выберите пункт «**Отправить**») Заявку необходимо распечатать (раздел «**Просмотр**»), подписать, заверить печатью и предоставить в АЦ с полным пакетом документов. При необходимости можно заявку «Изменить», «Копировать» в меню «Действия».



Учетная запись | Центры | Заявки Персонал | Старый личный кабинет

В случае возникновения вопросов при формировании заявок, просьба обращаться в Аттестационный центр, в который Вы планируете
В случае некорректной работы системы ЭДО при формировании заявок просьба обращаться в научно-методический отдел НАКС по т

Расширенный фильтр ^



Статус: новая ▼

Дата отправки в АЦ: с дд.мм.гггг по дд.мм.гггг

Дата регистрации в АЦ: с дд.мм.гггг по дд.мм.гггг

Фильтр Сбросить

+ Заявка на сварщика + Заявка на специалиста

Статус, действия	ФИО	Дата отправки	Должность кандидата	Вид аттестации	Способ сварки
	Иванов Сергей Владимирович		сварщик	Пв	
	Иванов Сергей Владимирович		специалист	Пв	

- Просмотр
- Изменить
- Копировать
- Отправить
- Удалить

Заявку необходимо подтвердить документами, перечисленными в прилагаемом перечне (обратите внимание: для сварщиков и для специалистов сварочного производства, а также при продлении перечень документов **различный**). Перечень документов и форм можно найти на сайте: <http://zuac.ru/attestaciya-naks1/attestaciya-personala/dokumenty-dlya-attestacii>

Утверждение заявки и начало процесса аттестации (в том числе объектно-ориентированные консультации) возможны только после предоставления **ВСЕХ** документов.

Для ускорения начала процесса аттестации копии документов можно предоставить по электронной почте (в ответном письме), или предоставить оригиналы документов лично.

После получения заявки сотрудники Аттестационного центра с Вами свяжутся.

По всем вопросам, возникающим в процессе оформления заявок на аттестацию и продление удостоверений специалистов сварочного производства (I-IV уровней) звонить

по телефонам (342) 206-05-71; (342) 294-58-15 или по e-mail : naksperm@naks.ru, zuac@mail.ru.

Сводная таблица основных шрифтов нормативной документации (НД) по сварке и нормативных документов по контролю качества

ГТУ	Подпункты	Сварка	Контроль
Строительные конструкции	1. Металлические строительные конструкции	СП 70.13330.2012	СП 70.13330.2012
	2. Арматура, арматурные и закладные изделия железобетонных конструкций	РТМ 393-94	ГОСТ Р 57997-2017
	3. Металлические трубопроводы	СНиП 3.05.04-85 – водоснабжение и канализация СНиП 3.05.03-85 – тепловые сети	СНиП 3.05.04-85 – водоснабжение и канализация СНиП 3.05.03-85 – тепловые сети
	4. Конструкции и трубопроводы из полимерных материалов	СП 40-102-2000	ГОСТ Р 54792-2001 (до 160 мм), ГОСТ Р 55142-2012, Рекомендации по полимерам (свыше 160 мм)
Оборудование для транспортировки опасных грузов	1. Контейнеры специализированные и тара, используемые для транспортировки опасных грузов и строительных материалов	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов
	2. Цистерны		
	3. Экипажная часть		
Горнодобывающее оборудование	1. Технические устройства для горнодобывающих и горно-обогатительных производств и подземных объектов	СП 70.13330.2012	СП 70.13330.2012
Газовое оборудование	1. Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения	РД 01-001-06	РД 01-001-06
	2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные	РД 01-001-06	РД 01-001-06
	2 п. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов	СП 42-103-03	СП 42-103-2003
	3. Газовое оборудование котлов, технологических линий и агрегатов	РД 01-001-06	РД 01-001-06
	4. Газогорелочные устройства	РД 01-001-06	РД 01-001-06
	5. Емкостные и проточные водонагреватели	РД 01-001-06	РД 01-001-06
	6. Аппараты и печи	РД 01-001-06	РД 01-001-06
	7. Арматура из металлических материалов и предохранительные устройства	СТ ЦКБА 025-2006	СТ ЦКБА 025-2006:
Металлургическое оборудование	1. Доменное, коксовое, сталеплавильное оборудование	СП 70.13330.2012	СП 70.13330.2012
	2. Технологическое оборудование и трубопроводы для черной и цветной металлургии	РБ технологических трубопроводов	РБ технологических трубопроводов
	3. Технические устройства для производства черных и цветных металлов и сплавов на их основе	СП 70.13330.2012	СП 70.13330.2012
	4. Машины для литья стали и цветных металлов	СП 70.13330.2012	СП 70.13330.2012
	5. Агрегаты трубопрокатные	СП 70.13330.2012	СП 70.13330.2012
	6. Станы обжимные, заготовочные, сортопрокатные и листопрокатные	СП 70.13330.2012	СП 70.13330.2012
Подъемно-транспортное оборудование	1. Грузоподъемные краны	РД 36-62-00	РД 36-62-00
	2. Краны – трубоукладчики	РД 36-62-00	РД 36-62-00
	3. Краны – манипуляторы	РД 36-62-00	РД 36-62-00
	4. Лифты	Документ, используемый в	Документ, используемый в

		<u>организации</u>	<u>организации</u>
	5. Тали	РД 36-62-00	РД 36-62-00
	6. Лебедки	РД 36-62-00	РД 36-62-00
	7. Устройства грузозахватные	РД 36-62-00	РД 36-62-00
	8. Подъемники (вышки)	РД 36-62-00	РД 36-62-00
	9. Эскалаторы	<u>Документ, используемый в организации</u>	<u>Документ, используемый в организации</u>
	10. Дороги канатные, их агрегаты, механизмы и детали	<u>Документ, используемый в организации</u>	<u>Документ, используемый в организации</u>
	11. Цепи для подъемно-транспортного оборудования	РД 36-62-00	РД 36-62-00
	12. Строительные подъемники	РД 36-62-00	РД 36-62-00
	13. Конвейеры пассажирские	<u>Документ, используемый в организации</u>	<u>Документ, используемый в организации</u>
	14. Металлические конструкции для подъемно-транспортного оборудования	РД 34.15.132-96	РД 34.15.132-96
Котельное оборудование	1. Паровые котлы с давлением пара более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой воды выше 115°C	РД 153-34.1-003-01	РД 153-34.1-003-01
	2. Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°C	РД 153-34.1-003-01	РД 153-34.1-003-01
	3. Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07МПа	ГОСТ 34347-2017	ГОСТ 34347-2017
	4. Арматура и предохранительные устройства	СТ ЦКБА 025-2006	СТ ЦКБА 025-2006:
	5. Металлические конструкции для котельного оборудования	СП 70.13330.2012	СП 70.13330.2012
Нефтегазодобывающее оборудование	1.Промысловые и магистральные нефтепродуктопроводы, трубопроводы нефтеперекачивающих станций (НПС), обеспечивающие транспорт нефти и нефтепродуктов при сооружении, реконструкции и капитальном ремонте	ВСН 006-89 <u>Только для полимеров (НИ) - ВСН 003-88</u>	ВСН 012-88 <u>Только для полимеров (НИ) - ГОСТ Р 54792-2001 (до 160 мм), ГОСТ Р 55142-2012, Рекомендации по полимерам (свыше 160 мм)</u>
	2.Промысловые и магистральные нефтепродуктопроводы, трубопроводы нефтеперекачивающих станций (НПС), обеспечивающие транспорт нефти и нефтепродуктов при текущем ремонте в процессе эксплуатации	ВСН 006-89	ВСН 012-88
	3.Промысловые и магистральные газопроводы и конденсатопроводы; трубопроводы для транспортировки товарной продукции, импульсного, топливного и пускового газа в пределах: установок комплексной подготовки газа (УКПГ), компрессорных станций (КС), дожимных компрессорных станций (ДКС), станций подземного хранения газа (СПХГ), газораспределительных станций (ГРС), узлов замера расхода газа (УЗРГ) и пунктов редуцирования газа (ПРГ)	ВСН 006-89 <u>Только для полимеров (НИ) - ГОСТ Р 54792-2001 (до 160 мм), ГОСТ Р 55142-2012, Рекомендации по полимерам (свыше 160 мм)</u>	ВСН 012-88 <u>Только для полимеров (НИ) - ГОСТ Р 54792-2001 (до 160 мм), ГОСТ Р 55142-2012, Рекомендации по полимерам (свыше 160 мм)</u>
		СТО Газпром 2-2.2-115-07	СТО Газпром 2-2.4-083-2006
		СТО Газпром 2-2.2-136-07	СТО Газпром 2-2.4-083-2006
		СТО Газпром 2-2.2-137-07	СТО Газпром 2-2.4-083-2006
		СТО Газпром 2-2.2-649-2012	СТО Газпром 2-2.2-649-2012
		СТО Газпром 2-2.2-669-2012	СТО Газпром 2-2.4-083-2006
	4.Трубопроводы в пределах УКПГ, КС; НПС; СПХГ; ДКС; ГРС; УЗРГ; ПРГ	ГОСТ 32569-2013	ГОСТ 32569-2013

	и др., за исключением трубопроводов, обеспечивающих транспорт газа, нефти и нефтепродуктов.	<u>Только для полимеров (НИ) - ГОСТ Р 54792-2001 (до 160 мм), ГОСТ Р 55142-2012, Рекомендации по полимерам (свыше 160 мм)</u>	<u>Только для полимеров (НИ) - ГОСТ Р 54792-2001 (до 160 мм), ГОСТ Р 55142-2012, Рекомендации по полимерам (свыше 160 мм)</u>
	5.Резервуары для хранения нефти и нефтепродуктов, газгольдеры газовых хранилищ при сооружении и ремонте	ГОСТ 31385-2016	ГОСТ 31385-2016
	8.Запорная арматура при изготовлении и ремонте в заводских условиях	СТ ЦКБА 025-2006	СТ ЦКБА 025-2006:
	9.Детали трубопроводов при изготовлении и ремонте в заводских условиях	ГОСТ 32569-2013	ГОСТ 32569-2013
	10.Насосы, компрессоры и др. оборудование при изготовлении и ремонте в заводских условиях	ГОСТ 34347-2017	ГОСТ 34347-2017
	11.Нефтегазопроводные трубы при изготовлении и ремонте в заводских условиях	<u>Документ, используемый в организации</u>	<u>Документ, используемый в организации</u>
	12.Оборудование нефтегазопромысловое, буровое и нефтеперерабатывающее	СП 70.13330.2012	СП 70.13330.2012
	13.Трубопроводы автоматизированных газонаполнительных компрессорных станций (АГНКС)	РБ технологических трубопроводов	РБ технологических трубопроводов
Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств	1.Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16 МПа	ГОСТ 34347-2017	ГОСТ 34347-2017
	2.Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением более 16 МПа	ГОСТ 34347-2017 ОСТ 26.260.482-2003	ГОСТ 34347-2017 ОСТ 26.260.482-2003
	3.Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под вакуумом	ГОСТ 34347-2017 ОСТ 26.260.482-2003	ГОСТ 34347-2017 ОСТ 26.260.482-2003
	4.Резервуары для хранения взрывопожароопасных и токсичных веществ.	ГОСТ 31385-2016	ГОСТ 31385-2016
	5. Изотермические хранилища	<u>Документ, используемый в организации</u>	<u>Документ, используемый в организации</u>
	6. Криогенное оборудование	ГОСТ Р 54892-2012	ГОСТ Р 54892-2012
	7. Оборудование аммиачных холодильных установок	ГОСТ 32569-2013	ГОСТ 32569-2013
	8. Печи	РД 26-02-80-2004	РД 26-02-80-2004
	9. Компрессорное и насосное оборудование	ГОСТ 34347-2017	ГОСТ 34347-2017
	10. Центрифуги, сепараторы	ГОСТ 34347-2017	ГОСТ 34347-2017
	11. Цистерны, контейнеры (бочки), баллоны для взрывопожароопасных и токсичных веществ	ГОСТ 34347-2017	ГОСТ 34347-2017
	12. Котлы-утилизаторы	РД 153-34.1-003-01	РД 153-34.1-003-01
	13. Энерготехнологические котлы	РД 153-34.1-003-01	РД 153-34.1-003-01
	14. Котлы ВОТ	РД 153-34.1-003-01	РД 153-34.1-003-01
	15. Трубопроводная арматура и предохранительные устройства	СТ ЦКБА 025-2006	СТ ЦКБА 025-2006
	16. Технологические трубопроводы и детали трубопроводов	ГОСТ 32569-2013	ГОСТ 32569-2013

Группы свариваемых материалов

Группа	Материалы
M01(W01)	Углеродистые и низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести до 360 МПа
M02(W02)	Низколегированные теплоустойчивые хромомолибденовые и хромомолибденованадиевые стали перлитного класса
M03(W03)	Низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести свыше 360 МПа
M04(W04)	Высоколегированные (высокохромистые) стали мартенситного, мартенситно-ферритного и ферритного классов с содержанием хрома от 10% до 30%
M05(W05)	Легированные стали мартенситного класса с содержанием хрома от 4% до 10%
M06	Чугуны
M07	Арматурные стали железобетонных конструкций.
M11(W11)	Высоколегированные стали аустенитно-ферритного и аустенитного классов
M21(W21)	Чистый алюминий и алюминиево-марганцевые сплавы
M22(W22)	Нетермоупрочненные алюминиево-магниевые сплавы
M23(W23)	Термоупрочненные алюминиевые сплавы
M31	Медь
M32	Медноцинковые сплавы
M33	Медноникелевые сплавы
M34	Бронзы
M41	Титан и титановые сплавы
M51	Никель и никелевые сплавы

M61	Полиэтилен (PE)
M62	Сшитый полиэтилен (PE-X)
M63	Поливинилхлорид (PVC)
M64	Полипропилен (PP)
M00	Материалы, не вошедшие в обозначенные выше группы

Приложение 3

Перечень групп технических устройств опасных производственных объектов

Группа технических устройств	Перечень входящих в группу технических устройств
Подъемно- транспортное оборудование. (ПТО)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Грузоподъемные краны 2. Краны – трубоукладчики. 3. Краны – манипуляторы. 4. Лифты. 5. Тали. 6. Лебедки. 7. Устройства грузозахватные. 8. Подъемники (вышки). 9. Эскалаторы. 10. Дороги канатные, их агрегаты, механизмы и детали. 11. Цепи для подъемно-транспортного оборудования 12. Строительные подъемники. 13. Конвейеры пассажирские. 14. Металлические конструкции для подъемно-транспортного оборудования
Котельное оборудование. (КО)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Паровые котлы с давлением пара более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой воды выше 115°С. 2. Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С. 3. Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07МПа. 4. Арматура и предохранительные устройства 5. Металлические конструкции для котельного оборудования.
Газовое оборудование. (ГО)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения. 2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные и из неметаллических материалов. 3. Газовое оборудование котлов, технологических линий и агрегатов.

	<p>4. Газогорелочные устройства.</p> <p>5. Емкостные и проточные водонагреватели.</p> <p>6. Аппараты и печи.</p> <p>7. Арматура из металлических материалов и предохранительные устройства.</p>
<p>Нефтегазодобывающее оборудование. (НГДО)</p>	<p>1. Промысловые и магистральные нефтепродуктопроводы, трубопроводы нефтеперекачивающих станций (НПС), обеспечивающие транспорт нефти и нефтепродуктов при сооружении, реконструкции и капитальном ремонте.</p> <p>2. Промысловые и магистральные нефтепродуктопроводы, трубопроводы нефтеперекачивающих станций (НПС), обеспечивающие транспорт нефти и нефтепродуктов при текущем ремонте в процессе эксплуатации.</p> <p>3. Промысловые и магистральные газопроводы и конденсатопроводы; трубопроводы для транспортировки товарной продукции, импульсного, топливного и пускового газа в пределах: установок комплексной подготовки газа (УКПГ), компрессорных станций (КС), дожимных компрессорных станций (ДКС), станций подземного хранения газа (СПХГ), газораспределительных станций (ГРС), узлов замера расхода газа (УЗРГ) и пунктов редуцирования газа (ПРГ).</p> <p>4. Трубопроводы в пределах УКПГ, КС; НПС; СПХГ; ДКС; ГРС; УЗРГ; ПРГ и др., за исключением трубопроводов, обеспечивающих транспорт газа, нефти и нефтепродуктов.</p> <p>5. Резервуары для хранения нефти и нефтепродуктов, газгольдеры газовых хранилищ при сооружении и ремонте.</p> <p>6. Морские трубопроводы, объекты на шельфе (трубопроводы на платформах, а также сварные основания морских платформ) при сооружении, реконструкции и ремонте.</p> <p>7. Уникальные объекты нефтяной и газовой промышленности при сооружении и ремонте (рабочие параметры объектов, не предусмотрены действующей нормативной документацией)</p> <p>8. Запорная арматура при изготовлении и ремонте в заводских условиях.</p> <p>9. Детали трубопроводов при изготовлении и ремонте в заводских условиях.</p> <p>10. Насосы, компрессоры и др. оборудование при изготовлении и ремонте в заводских условиях.</p> <p>11. Нефтегазопроводные трубы при изготовлении и ремонте в заводских условиях.</p> <p>12. Оборудование нефтегазопромысловое, буровое и нефтеперерабатывающее.</p> <p>13. Трубопроводы автоматизированных газонаполнительных компрессорных станций (АГНКС).</p>
<p>Металлургическое оборудование. (МО)</p>	<p>1. Доменное, коксовое, сталеплавильное оборудование.</p> <p>2. Технологическое оборудование и трубопроводы для черной и цветной металлургии.</p> <p>3. Технические устройства для производства черных и цветных металлов и сплавов на их основе.</p> <p>4. Машины для литья стали и цветных металлов.</p> <p>5. Агрегаты трубопрокатные.</p> <p>6. Станы обжимные, заготовочные, сортопрокатные и листопрокатные.</p>
<p>Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств. (ОХНВП)</p>	<p>1. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16 МПа.</p> <p>2. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением более 16 МПа.</p> <p>3. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под вакуумом.</p> <p>4. Резервуары для хранения взрывопожароопасных и токсичных веществ.</p> <p>5. Изотермические хранилища.</p>

	6. Криогенное оборудование. 7. Оборудование аммиачных холодильных установок. 8. Печи. 9. Компрессорное и насосное оборудование. 10. Центрифуги, сепараторы. 11. Цистерны, контейнеры (бочки), баллоны для взрывопожароопасных и токсичных веществ. 12. Котлы-утилизаторы. 13. Энерготехнологические котлы. 14. Котлы ВОТ. 15. Трубопроводная арматура и предохранительные устройства. 16. Технологические трубопроводы и детали трубопроводов.
Горнодобывающее оборудование. (ГДО)	1. Технические устройства для горнодобывающих и горно-обогачительных производств и подземных объектов.
Оборудование для транспортировки опасных грузов. (ОТОГ)	1. Контейнеры специализированные и тара, используемые для транспортировки опасных грузов и строительных материалов. 2. Цистерны. 3. Экипажная часть.
Строительные конструкции. (СК)	1. Металлические строительные конструкции. 2. Арматура, арматурные и закладные изделия железобетонных конструкций. 3. Металлические трубопроводы. 4. Конструкции и трубопроводы из полимерных материалов.
Конструкции стальных мостов. (КСМ)	1. Металлические конструкции пролётных строений, опор и пилонов стальных мостов при изготовлении в заводских условиях. 2. Металлические конструкции пролётных строений, опор и пилонов стальных мостов при сборке, сварке и ремонте в монтажных условиях.